SERVICIO DE REPARACIÓN DE CAMIONES PERTENECIENTES AL 21° DISTRITO LA PAMPA - DIRECCIÓN NACIONAL DE VIALIDAD

Comitente: Dirección Nacional de Vialidad

Descripción: SERVICIO de reparación de camiones pertenecientes al 21° Distrito La Pampa. Apertura: 16/07/2021 10:00 hs.

Fecha de apertura: 2021-07-16 10:00:00

Presupuesto oficial: 0,00

Presupuesto oficial moneda: pesos