

CONSTRUCCIÓN DE SANITARIOS EN EL PARQUE NACIONAL EL PALMAR - ADMINISTRACIÓN DE PARQUES NACIONALES

Comitente: Administración de Parques Nacionales

Descripción: CONSTRUCCIÓN de Sanitarios en el Parque Nacional El Palmar. Presupuesto Oficial: \$ 40.487.611,89. La apertura de ofertas se efectuará por acto público a través de CONTRAT.AR. En forma electrónica y automática se generará el acta de apertura de ofertas correspondiente. Plazo y horario: 12/05/2021 12:00 hs.

Fecha de apertura: 2021-05-12 12:00:00

Presupuesto oficial: 40.487.611,89

Presupuesto oficial moneda: pesos



