

COMPRA DE BATERÍAS PARA VEHÍCULOS OFICIALES DEL PNC Y PARA EQUIPOS UPS - ADMINISTRACIÓN DE PARQUES NACIONALES

Comitente: Administración de Parques Nacionales

Descripción: COMPRA de baterías para vehículos oficiales del PNC y para equipos UPS. Apertura: 23/09/2024 08:00 hs.

Fecha de apertura: 2024-09-23 8:00

Presupuesto oficial moneda: pesos



