

ADQUISICIÓN DE SEIS (6) EQUIPOS PORTÁTILES DE MEDICIÓN DE CALIDAD DE AGUA - ADMINISTRACIÓN DE PARQUES NACIONALES

Comitente: Administración de Parques Nacionales

Descripción: ADQUISICIÓN de seis (6) equipos portátiles de medición de calidad de agua. Apertura: 16/08/2022 10:00 hs.

Fecha de apertura: 2022-08-16 10:00

Presupuesto oficial moneda: pesos



